



Impianti innovativi con tecnologia **Wrap Around** per il settore Pet Food

Tiber Pack progetta e realizza interamente all'interno del proprio stabilimento macchine automatiche, avvalendosi di tecnologie e software di ultima generazione

Puntando sul servizio al cliente e sull'affidabilità, dal 1968 la Tiber Pack di Sansepolcro opera nel settore dell'automazione applicata al confezionamento. Con il passare degli anni si è specializzata nella realizzazione di macchine incartatrici per il settore alimentare proponendosi ad aziende prestigiose e raccogliendo sempre più consensi attraverso lo studio e lo sviluppo di nuovi progetti e la realizzazione di soluzioni innovative. Tiber Pack, oggi più che mai, vuol dire ricerca e sviluppo al servizio del cliente. Tiber Pack progetta e realizza interamente all'interno del proprio stabilimento, macchine automatiche avvalendosi di tecnologie e software di ultima generazione. Il moderno reparto di montaggio è dotato di visualizzatori 3D interattivi e direttamente interfacciati con l'ufficio tecnico e la produzione. Ormai presente su diversi mercati sia in Italia che all'estero, Tiber Pack rappresenta oggi una realtà estremamente solida.

Il Packaging nel Pet Food

Tiber Pack, da anni, propone macchine con tecnologia Wrap Around (fustellato aperto) come soluzione di packaging vincente rispetto alla classica cassa americana preincollata. Multiwrap ne è l'espressione. Forte dell'esperienza acquisita con Multiwrap nel settore alimentare e dell'industria in generale, Tiber Pack ha installato con successo in Italia e all'estero impianti di incartamento innova-

tivi con tecnologia Wrap Around nel settore del Pet Food. L'incartatrice Multiwrap è in grado di realizzare tutti i tipi d'imballo: cassa americana da fustellato aperto o preincollata, Wrap Around, cassa espositore a quattro angoli, vassoio ed espositore con coperchio. L'incartatrice Multiwrap, è in grado di realizzare tutti i tipi di disposizione prodotto: steso, in piedi, incrociato, monogusto o mix. I vantaggi di Multiwrap sono molteplici: il rispetto del prodotto dato dal sistema di carico che accompagna il prodotto all'interno dell'imballo senza impiego di pinze o spintori, gli elevati rendimenti, gli ingombri ridotti, l'operatività in tutte le fasi del processo, una squadratura perfetta dell'imballo che si traduce in elevate stabilità e portanza del pallet.

9,5 motivi per scegliere Tiber Pack

Tiber Pack non vuole che la si scelga come partner sull'onda di una semplice emozione. Desidera che si trovino almeno tre motivi fondamentali per dire che Tiber Pack è l'interlocutore più adatto alle esigenze. Per questo ne suggerisce nove e mezzo.

1. Tiber Pack ama i suoi clienti

Le piace instaurare con i suoi partners un rapporto di amicizia e complicità, perché grazie ad esso può raggiungere insieme gli obiettivi fissati, senza mai tradire la fiducia reciproca. È il titolare dell'azienda che acquista l'impianto, ma è grazie all'apprezzamento del personale operativo e di manutenzione che questo raggiunge i più alti rendimenti.

2. Tiber Pack ama le sue macchine

Progetta i suoi impianti con entusiasmo e passione, e continua a seguire la loro performance anche dopo che lasciano San Sepolcro.

3. Tiber Pack ascolta e rispetta i prodotti del cliente

È attenta all'esperienza diretta di produzione, comprende i dettagli e la differenza del prodotto/confezione in linea rispetto al collaudo in officina. Prende in esame la tipologia del prodotto all'interno della confezione e analizza le sue caratteristiche di delicatezza, scorrevolezza, variazione del volume specifico ed altro.

4. Tiber Pack unisce tecnologia ed eleganza

I suoi fornitori sono parte integrante dell'azienda. Tiber Pack installa sempre prodotti testati di ultima generazione, con riferimento ad un capitolato di primo ordine. Desidera inoltre che il suo impianto si distingua nel reparto per l'aspetto estetico, per questo ne cura particolarmente la bellezza e le personalizzazioni.

5. Tiber Pack si fa carico dei vostri problemi

La sua forza è rappresentata dalla capacità di realizzare impianti speciali e personalizzati. I vostri problemi rappresentano le sue sfide, saper automatizzare ciò che a tutti sembra impossibile è ciò che la distingue dai concorrenti.

6. La vendita per Tiber Pack è solo l'inizio

Per Tiber Pack vendere un impianto significa solamente prendere coscienza di un progetto da sviluppare. Da quel momento il suo responsabile di progetto collaborerà con il cliente presso i suoi locali produttivi e rimarrà il riferimento personale per tutta la durata del progetto sino al momento del precollaudo in officina.

7. Tiber Pack non smette mai di innovare

La funzione di ricerca e sviluppo è uno dei segreti del suo successo. È instancabile, ogni soluzione tecnica è il punto di partenza per crearne una nuova.

8. Le macchine Tiber Pack non sono economiche, hanno il prezzo giusto

Anni fa Tiber Pack ha fatto una scelta cui tiene fede: dare ai suoi clienti il massimo della qualità. La sua filosofia è la massima qualità al giusto prezzo.

9. Tiber Pack assiste il cliente, sempre

Pone l'assistenza al partner sul gradino più alto della sua attenzione dall'inizio del collaudo fino alla installazione dell'impianto. Sarà con voi ogni volta che ne avrete bisogno.

9,5. Tiber Pack adora le sfide

I progetti più difficili da realizzare sono quelli che maggiormente la attraggono. Ciò che sembra impossibile da realizzare per gli altri, spesso per Tiber Pack si traduce in un successo, come ad esempio l'installazione di ventisei linee per il confezionamento delle fragole in Spagna.



Innovative plants with **Wrap-Around** technology for the Pet Food sector

Tiber Pack designs and constructs in-house packaging machines, aided by technologies and software of the latest generation

Focusing its activity on customer service and reliability, Tiber Pack has been operating in the field of automation applied to packaging since 1968. As the years went by, it has specialised in manufacturing of

automatic case packers for food industry, aiming at the Italian market and at prestigious companies and raising approvals with the study and the development of new projects and the realisation of innovative solutions. Tiber Pack, today more than ever, means research and development to customer service. It designs and constructs in-house packaging machines, aided by technologies and software of the latest generation. The modern Assembly Department is equipped with interactive 3D displays and directly interfaced with its Technical Department. Now Tiber Pack has entered several markets, both foreign and Italian, and today it represents an extremely solid reality in its sector.

Packaging for Pet Food

For years, Tiber Pack has proposed machines with Wrap Around technologies (open blank) as the winning packaging solution compared to the classic pre-glued case. In the light of the experience gathered during the years with Wrap Around in the food and general industries sector, Tiber Pack has successfully installed innovative packaging plants with Wrap Around technology for Pet Food, both in the Italian and foreign markets. Multiwrap case packer is able to carry out all kinds of packaging: RSC case from open or pre glued blank, Wrap Around, display box, tray and tray with lid. Tiber Pack can realise all types of product disposal: lying, standing, crisscross, one

flavour or mixed. Multiwrap solution has several advantages: the respect for the product given by the charging system that led the products inside the box without pliers, high performance, reduced size, the efficiency in all the process phases and a perfect squaring that allows stability and payload of the pallet.

9,5 reasons for choosing Tiber Pack

Tiber Pack does not want you to choose it as your partner only for personal reasons. It wishes that you can find at least three fundamental reasons for saying that Tiber Pack is the most suitable partner for your requirements and for this reason it suggests you nine and a half of them.

1. Tiber Pack loves its customers

It likes to establish with its partners a friendship and a relation of complicity, because thanks to it, it can achieve the objectives it has set, without betraying the mutual trust. Even if the owner of the company purchases Tiber Pack equipment, it is thanks to maintenance and operating personnel that it achieves the highest performance.

2. Tiber Pack loves its packaging machines

It designs its equipment with passion and follow it when it is at customer's plant.

3. Tiber Pack listens to you and respect your products

It is careful about your direct experience of production, it understands details and the difference between the product/package in the production line and that it handles during the test at its plant. It examines the type of the product inside de package and analyses all its features, such as fragility, specific change in the volume and other.

4. Tiber Pack combines technology and elegance

Its suppliers are part of the company. Tiber Pack always installs products of the latest generation in its machines, with reference to first-order technical specifications. It also wants that its equipment stands out for appearance inside the production department and for this reason it takes care of its customization.

5. Tiber Pack takes charge of your problems

Tiber Pack's strength is its ability to realise customized equipment. Your problems are its challenges. To be able to automate what is impossible for others is a thing that sets the company apart from its competitors.

6. Sale is only the beginning

To sell a piece of equipment means for Tiber Pack becoming aware of a project to develop. Its project manager will be able to collaborate with you and will be your reference point for all the duration of the project until the pre-test at its plant.

7. Tiber Pack never stops to make innovation

Research and development activity is the secret of Tiber Pack's success. It is unceasing, every new technical solution is the start point to create a new one.

8. Tiber Pack packaging machines are not low-cost but they have the right price

Some years ago, Tiber Pack made a choice it remains true: to give its customers the highest quality. Its philosophy is the maximum quality at the right price.

9. Tiber Pack always assists you

It always pays attention to customer assistance, from the beginning of the machine test to the installation of it. It will be with you whenever you need.

9,5. Tiber Pack loves challenges

The most difficult projects are those that mostly attract Tiber Pack. What is impossible to realise for others is often a success for us, for example the installation of twenty-six packaging lines for strawberries in Spain.



multiWrap
L'ORIGINALE

CREATOR OF **MULTISTYLE**



Una sola **incartonatrice** per tutti i tipi di imballo
*Only one **case packer** for all kinds of packaging*

tiber pack™
Automatic Solutions