



# Il Sole 24 ORE

Fondato nel 1865  
Quotidiano  
Politico Economico Finanziario Normativo

**Agevolazioni  
Superbonus 110%:  
visto di conformità  
blindato dalle  
autocertificazioni**

— servizi a pag. 20



**Plus24  
Covid, come  
proteggere i tuoi  
risparmi dalla  
seconda ondata**

— domini con il quotidiano

“  
www.stippsrl.it  
Gestione integrale  
**CONTACTLESS**  
dei finanziamenti  
garantiti per Fondi,  
Banche e PMI  
nsa  
FINANCIAL MANAGEMENT

## Aziende & Territorio

a cura di PUBLIMEDIAGROUP.IT

# Packaging 4.0: tecnologie in costante evoluzione

Le realtà di spicco di un settore in crescita nell'economia italiana illustrano i progetti che stanno sviluppando

INFORMAZIONE PROMOZIONALE



B-Lab (Italia) Srl

## Packaging per Luxury Brands Soluzioni innovative, sostenibilità, logistica ed e-commerce

In B-Lab offriamo da 25 anni soluzioni di packaging one-stop per beni di lusso supportando i clienti — principalmente produttori di gioielli, orologi, pelletteria e profumi di nicchia — dal concept alla logistica, con un focus specifico sul packaging di alta gamma per l'e-commerce.

Ciò che ci ha permesso di fare la differenza nel nostro campo, oltre alle tecniche di produzione e alla costante ricerca di materiali all'avanguardia, è la capacità di offrire servizi accessori come un customer service H24, grazie a uffici in Europa e HK; un sistema di gestione dei magazzini che permette di garantire al cliente un aggiornamento real-time sulle scorte e una più fluida gestione degli ordini; ma soprattutto un servizio di logistica integrata che, grazie a magazzini in zone strategiche, permette

di ottimizzare tempi e costi della distribuzione del packaging worldwide. Negli ultimi anni il nostro focus è stato quello di offrire prodotti sempre più in linea con le esigenze di sostenibilità che sono, e rimarranno, imprescindibili. L'attenzione è stata posta sull'ottimizzazione della dimensione del packaging per azzerare gli sprechi e diminuirne l'impatto ambientale, sulla ricerca di materiali eco-sostenibili innovativi che possano offrire la solidità e affidabilità del packaging tradizionale con una maggiore attenzione al benessere del nostro pianeta e sullo studio e la produzione di packaging 100% plastic free.

Il 29 e 30 ottobre saremo a Milano a Packaging Première Collection per farvi conoscere più da vicino la nostra attività e la nostra offerta. Info: [www.b-lab.co](http://www.b-lab.co)

## Tiber Pack S.p.A. Impianti di Packaging e Rispetto del Prodotto

Dal 1968 Tiber Pack opera nel settore dell'automazione applicata al packaging secondario. A partire dal 2000 Tiber Pack ha deciso di innalzare il livello qualitativo e tecnologico delle proprie macchine, specializzandosi nella progettazione e realizzazione di impianti e linee di imballaggio secondario e robotica con particolare attenzione al settore alimentare. L'Azienda ha basato la propria attività su tre principi cardine: rispetto, correttezza e condivisione, mettendo al centro della propria ricerca il rispetto del prodotto. Tale concetto è per Tiber Pack talmente importante da diventare la Tag Line del nuovo Logo Aziendale.

Oggi Tiber Pack è riconosciuta sia sul mercato interno che su quello internazionale come un partner solido cui affidare progetti complessi e per questo può vantare collaborazioni con alcuni dei più importanti gruppi multinazionali nel campo della produzione alimentare.

La predisposizione alla customizzazione, la capacità di ascoltare e comprendere le necessità del cliente, la volontà di accompagnarlo dall'idea iniziale fino alla realizzazione dell'impianto e oltre, la conoscenza tecnica maturata nel corso del tempo, hanno permesso di sviluppare tecnologie specifiche per svariate



Il Gruppo di Lavoro

applicazioni, molte delle quali sono brevetti internazionali.

Le macchine di Tiber Pack si pongono ad un altissimo livello tecnologico e combinano compattezza, flessibilità, semplicità e rapidità di cambio formato, design, igiene, accessibilità e facilità di utilizzo.

L'elaborazione dei progetti nasce da uno studio approfondito del prodotto, degli imballi primari e secondari e della logistica del cliente. L'impianto viene progettato partendo da una cellula standard, poi sviluppato e personalizzato secondo le necessità del cliente stesso, con particolare attenzione alla riduzione del footprint. Inoltre, grazie all'esperienza maturata in oltre 50 anni di attività, Tiber Pack, può fornire un valido supporto in tutte le fasi del progetto, ivi compreso lo studio dell'imballo.

La gamma di impianti Tiber Pack è adatta a lavorare

tutti i principali tipi di imballo ad oggi utilizzati nel mercato: dalla cassa americana al wrap around, dalla cassa espositore con e senza coperchio (sia interno sia esterno). In accordo con le caratteristiche del prodotto lavorato, è possibile gestire qualsiasi tipo di disposizione all'interno dell'imballo: stesi, in piedi, incrociati, sia in modalità mono gusto che mix.



Sede Tiber Pack S.p.A.

L'esperienza e la varietà di soluzioni realizzate ci consente di scegliere sempre il dispositivo più adatto alla manipolazione del prodotto, in modo tale da assicurarne la perfetta integrità dal confezionamento sino al consumo.

Per Tiber Pack l'ambiente è una priorità non negoziabile. Per questo abbiamo deciso di utilizzare componenti e sistemi a basso consumo e di impiegare una tecnologia con drive rigenerativi che permette di utilizzare energia prodotta all'interno dell'impianto stesso e reimmettere in rete la quota in eccesso. Tutto questo è realtà ormai da alcuni anni e si inserisce in un più ampio progetto di costante innovazione tecnologica, come testimonianza la brillante affermazione di Tiber Pack al Siemens Pack Award nel 2018, sotto il patrocinio di Ucima. Info: [www.tiberpack.com](http://www.tiberpack.com)

*Dal Centro  
Italia una realtà  
importante*

La sede di Tiber Pack è a Sansepolcro al confine tra Toscana, Umbria e Emilia-Romagna



Lucaprint

## LUCAPRINT un packaging sostenibile, per un'economia veramente circolare

LUCAPRINT opera nel settore cartotecnico realizzando imballi di qualità.

Grazie ad un'offerta completa (astucci e contenitori in cartoncino teso ed accoppiato, display e materiale per il punto vendita) è tra le più importanti realtà italiane operanti nel general packaging. Innovazione, sostenibilità e qualità. Questi i valori con cui dal 1953 Lucaprint si mette al servizio di ogni cliente, progettando e realizzando packaging su misura per ogni settore e tipologia di prodotto.

Il rispetto per l'ambiente è parte fondamentale della filosofia Lucaprint. Limitare ogni forma di spreco e ricercare una produzione eco-sostenibile sono da sempre gli obiettivi principali della nostra azienda. Abbiamo rivisto i nostri prodotti e processi utilizzando in modo massivo materie prime totalmente ri-

ciclabili, riprogettando i nostri prodotti allo scopo di ridurre anche il consumo del cartone. Utilizziamo per i nostri imballi cartoncino proveniente da riciclo o da foreste gestite in modo sostenibile (FSC). Il nostro processo produttivo è orientato alla sostenibilità, il 100% degli scarti in cartone vengono inviati al macero e riutilizzati come materia prima dalle cartiere.

Gli inchiostri da stampa utilizzati sono a base vegetale ed ecocompatibili. Anche l'energia elettrica necessaria alla trasformazione viene ottenuta da fonti rinnovabili.

L'economia circolare è parte quindi del Dna di Lucaprint come attestano i numerosi riconoscimenti internazionali ottenuti sulla sostenibilità di prodotto e di processo, come l'oscar dell'imballaggio e la certificazione ambientale ISO 14001 e FSC. Info: [www.lucaprintgroup.com](http://www.lucaprintgroup.com)